

Q8 Brunel XF 263

Lubrorefrigerante semisintetico per taglio metalli

Descrizione

Q8 Brunel XF 263 è un lubrorefrigerante semisintetico a medio contenuto di olio minerale che forma con l'acqua microemulsioni lattescenti fini. Il prodotto presenta ottima stabilità, minima tendenza alla formazione di schiume, ottima detergenza e compatibilità con acque sia dure che dolci. Una specifica additivazione untuosante permette di ottenere elevatissime prestazioni di taglio (senza utilizzo di cloro) anche superiori ai classici prodotti EP, con ottime finiture superficiali ed incremento della vita utile degli utensili.

Applicazioni

Il prodotto è raccomandato per lavorazioni di taglio di alta gravosità su acciai legati, inossidabili, superleghe resistenti al calore, leghe al titanio ed in particolare su alluminio ad alto contenuto di silicio. L'impiego è estendibile anche a leghe del rame e ghise acciaiose, ed in particolare è consigliabile dove condizioni di lavoro destabilizzanti (alte pressioni, elevati numeri di giri del mandrino, adduzione attraverso l'utensile, ...) possano dar luogo a morchie o ad abbondanti fenomeni di schiumeggiamento con prodotti non idonei.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 263 si pone all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente essendo esente da donatori di formaldeide, boro, nitriti, fenoli, cresoli, cloro ed ammine secondarie (conforme alla TRGS 611).

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodologia	Unità	Tipico
Base lubrificante	-	%	25
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/l	0,991
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	126
Aspetto emulsione	Visivo	-	Semitraslucida
pH 3%	E 70	-	9,1
Test di corrosione	IP 287	%	Supera al 5
Fattore rifrattometrico	-	-	1,2

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Osservazioni

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 263 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 5-6% e salendo fino all'8-12% secondo la gravosità operativa, non oltre il massimo del 15%. L'uso di un miscelatore appropriato permette di ottenere emulsioni più stabili ed omogenee, ottimizzando e rendendo costante la dispersione del concentrato in acqua. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra min 5°C e max 40°C.